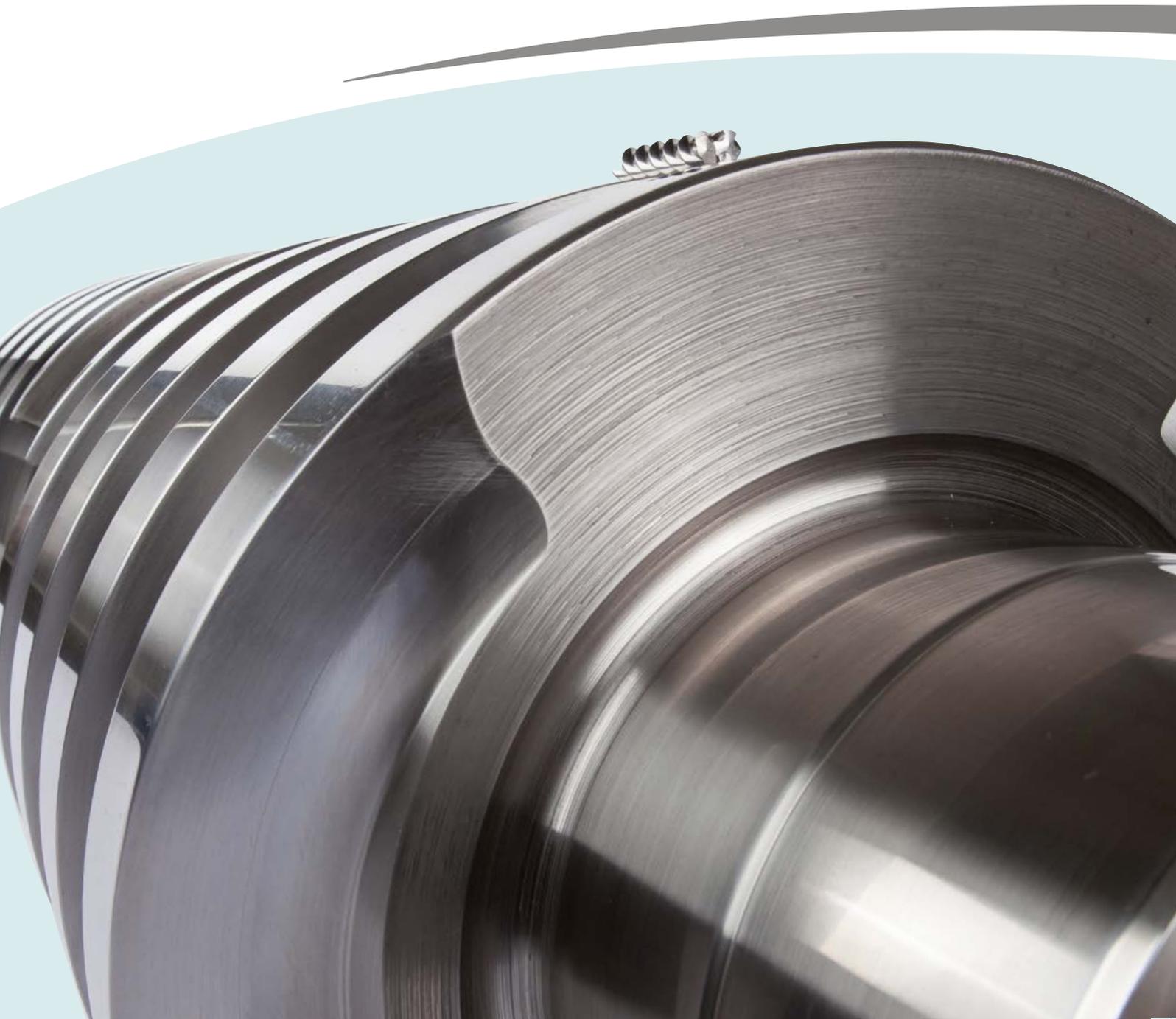


SCHRAUBENSPINDELPUMPEN PROGRAMM

Schraubenspindelpumpen & Systeme





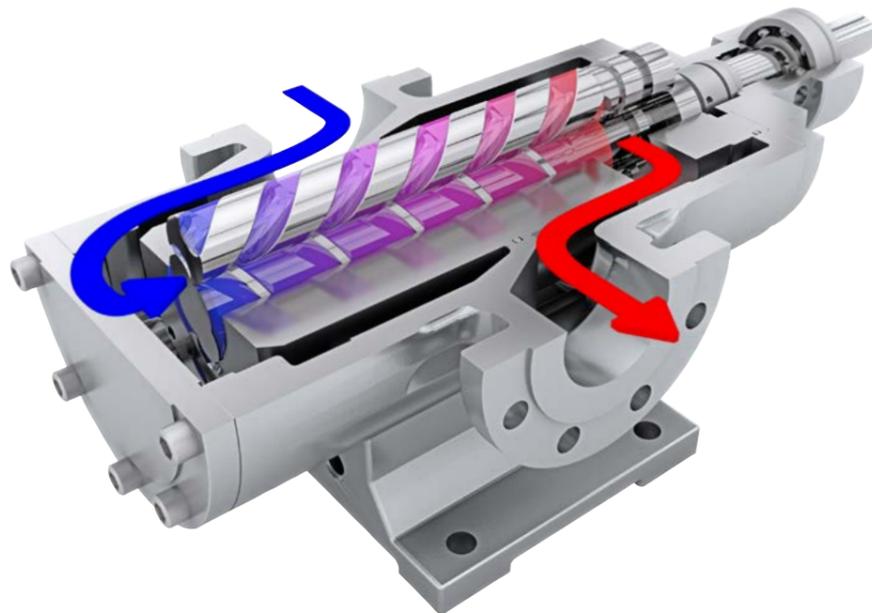
PUMPENTECHNIK

Mit Erfahrung und Leidenschaft

» Wir bieten nicht nur Pumpen, wir bieten vor allem eine maßgeschneiderte Lösung für die Bedürfnisse unserer Kunden! «

Wenn es um den Einsatz von Schraubenspindelpumpen geht, dann ist Leistriz die erste Adresse. Das Unternehmen mit Hauptsitz in Nürnberg gehört schließlich zu den Pionieren im Bereich Schraubenspindelpumpen: Vor über 90 Jahren war es Paul Leistriz, der die zweispindelige Pumpe erstmals zur Schmiermittelförderung für Lager von Dampfturbinen einsetzte.

Was 1924 klein anging, ist heute ein weltweit agierendes Unternehmen mit über 300 Mitarbeitern, das über das umfangreichste Produktprogramm auf dem Gebiet der Schraubenspindelpumpen verfügt. Die Leistriz Pumpentechnik hat Niederlassungen in allen wichtigen Märkten wie den USA, China, Singapur, Dubai, Indien und Italien. Leistriz Kunden profitieren von wertvoller Expertise in den verschiedensten Branchen und Applikationen.



PUMPEN FAKTEN

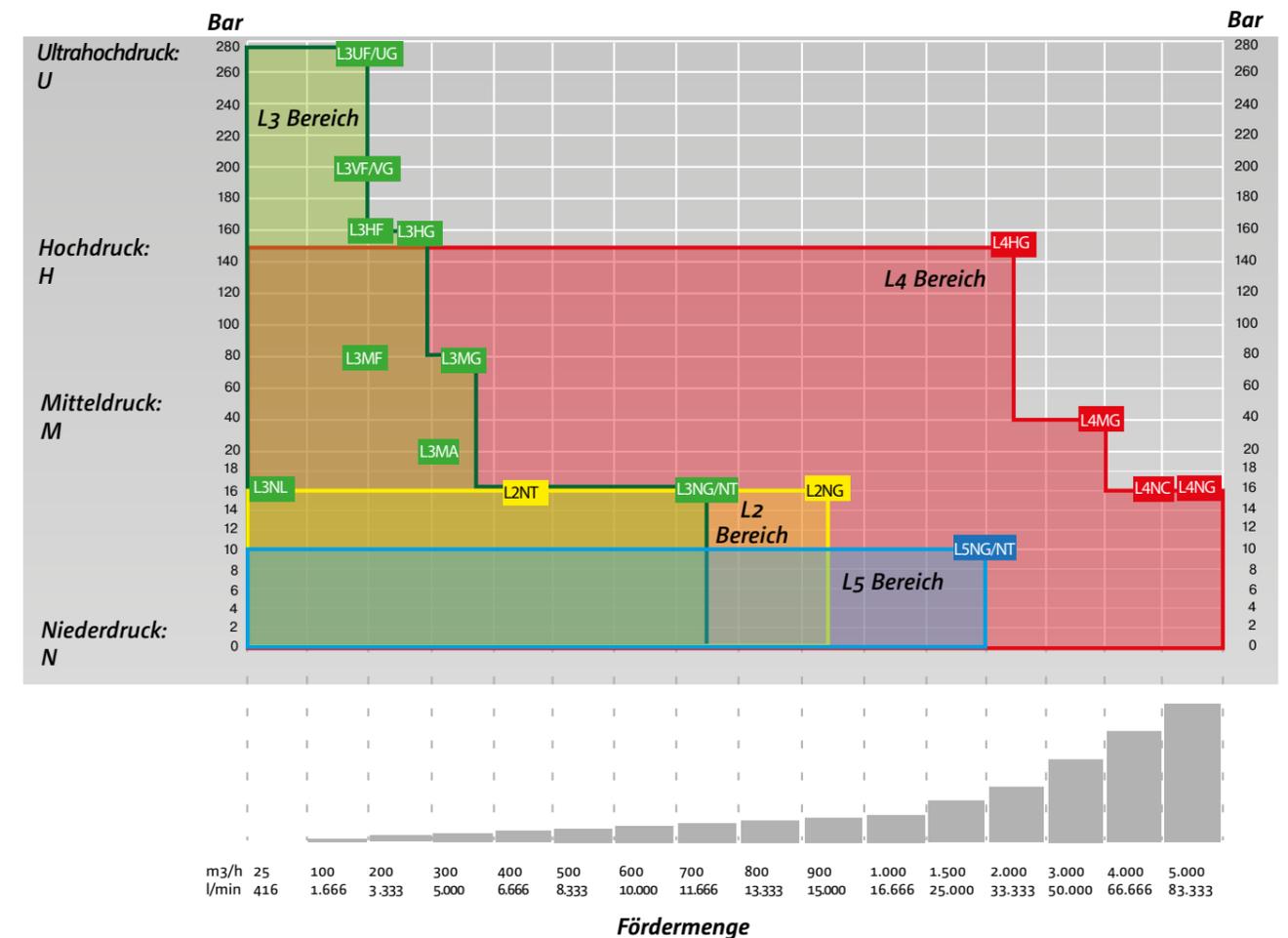
Das intelligente Design der Leistriz Schraubenspindelpumpen bietet enorme Vorteile gegenüber anderen Pumpentechnologien, u.a.:

- Pulsationsarme Förderung des Mediums
- Extrem niedrige Vibrationen und Laufgeräusche
- Hohe Fördermengen
- Förderung einer großen Bandbreite an Viskositäten
- Verschleißarmer Betrieb
- Lange Lebensdauer

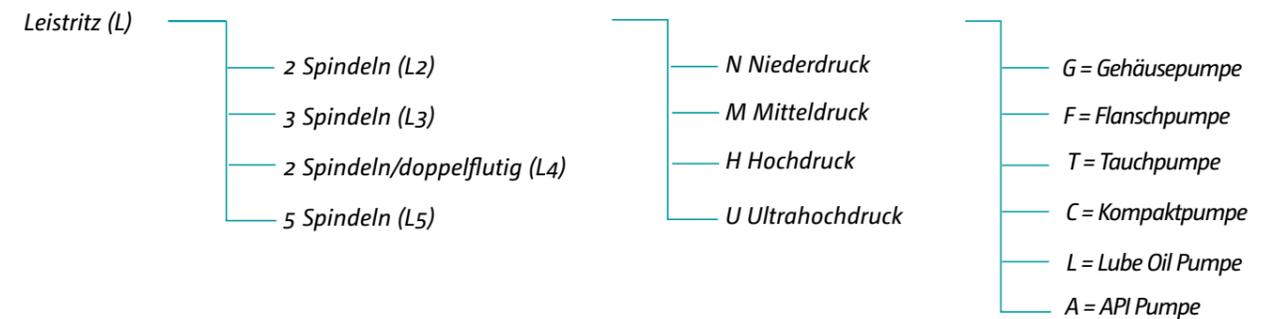


PUMPEN ÜBERSICHT

Für verschiedenste Drücke und Fördermengen



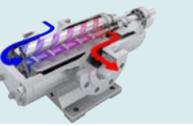
Leistriz Typenschlüssel



IN VIELEN BRANCHEN ZUHAUSE

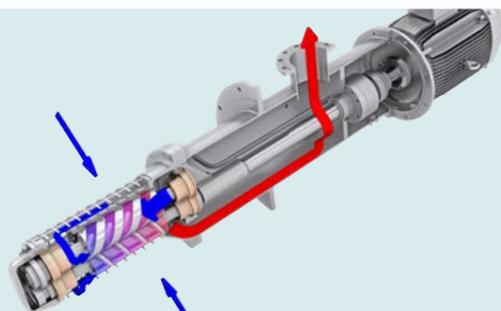
Maßgeschneiderte Lösungen für die unterschiedlichsten Branchen

» Schraubenspindelpumpen von Leistritz findet man in zahlreichen Industriezweigen. Für die jeweiligen Marktanforderungen bieten wir unseren Kunden individuelle Auslegungen – von der einzelnen Pumpe bis zum kompletten System«

		ÖL & GAS	SCHIFFBAU	CHEMIE	POWER & ENERGIE	PETROCHEMIE
L2 Reihe		➤	➤	➤	➤	➤
L3N Reihe		➤	➤	➤	➤	
L3M Reihe		➤	➤	➤	➤	➤
L3H Reihe		➤	➤		➤	➤
L3V/U Reihe		➤	➤		➤	➤
L4 Reihe		➤	➤	➤	➤	➤
L5 Reihe		➤	➤	➤		➤

	HYDRAULIK	PAPIERINDUSTRIE	STAHLPRODUKTION	TEXTIL	FARBEN
L2 Reihe	➤	➤	➤	➤	➤
L3N Reihe	➤	➤	➤		
L3M Reihe	➤	➤	➤	➤	
L3H Reihe	➤	➤	➤	➤	➤
L3V/U Reihe	➤		➤		
L4 Reihe		➤	➤	➤	
L5 Reihe					

L2NG/L2NT



Anwendungsvorteile

- Radial-Lagerbuchsen → Lange Lebensdauer
- Hoher Wirkungsgrad → Niedrige Betriebskosten
- Kein Axial Schub der Spindeln → Geringe Lagerbelastung
- Niedrige axiale Fließgeschwindigkeit → Hervorragendes Saugverhalten
- Nur eine Wellenabdichtung → Wartungsfreundlich
- Unempfindlich gegen Aeration → Geräuscharm, Minimale Vibration
- Für kurzzeitigen Trockenlauf geeignet → Maximierte Prozesssicherheit
- Hermetisch dichtes Design mit Magnetkupplung verfügbar
- Als Tauchpumpe ausführbar

Allgemeine Anwendung

Leistritz Schraubenspindelpumpen der Baureihe L2NG/NT sind zweiseindelige, einflutige, selbstansaugende Verdrängerpumpen für den Niederdruckbereich. Sie dienen der Förderung von bedingt aggressiven, leicht abrasiven, niedrig- bis hochviskosen Medien mit gut bis schlecht schmierenden Eigenschaften.

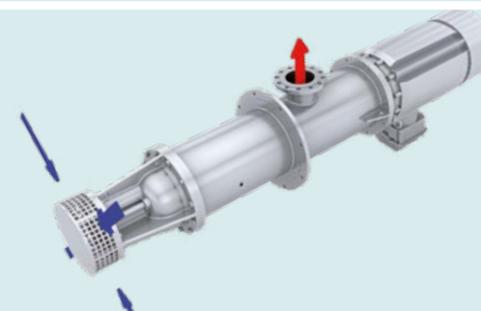
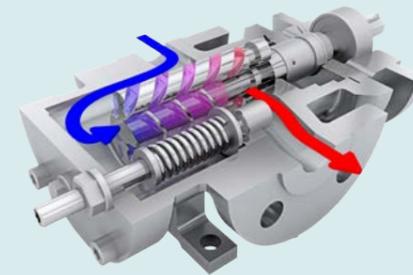
Leistungsdaten

Fördermenge:	Max. 900 m³/h (3,960 GPM)	0 200 400 600 800 1000 1500 2000 3000 4000 5000
Differenzdruck:	Max. 16 bar (232 psi)	0 10 20 30 40 50 100 150 200 250
Viskosität:	Max. 100,000 cSt	0 25000 50000 75000 100000 125000 150000
Betriebstemperatur:	Max. 280°C (536°F)	0 50 100 150 200 250 300 350

Anwendungen

	Öl & Gas	Schiffbau	Chemie	Petrochemie	Power & Energie	Allgemeine Industrie
Mischen	➤		➤	➤		
Laden				➤	➤	
Kühlen/Zirkulation	➤	➤	➤	➤		➤
Kontroll		➤				➤
Export	➤		➤	➤		
Schweröl/Diesel		➤		➤	➤	➤
Hydraulik		➤			➤	➤
Hauptschmieröl		➤			➤	➤
Dichtöl						➤
Restentleerung	➤	➤	➤			
Transfer	➤	➤	➤	➤	➤	
Be- und Entladen	➤	➤	➤	➤	➤	

L3NG/L3NT



Anwendungsvorteile

- Hoher Wirkungsgrad → Niedrige Betriebskosten
- Kein Axial Schub der Spindeln → Geringe Lagerbelastung
- Nur eine Wellenabdichtung → Wartungsfreundlich
- Unempfindlich gegen Aeration → Geräuscharm, Minimale Vibration
- Wenige Pumpenbauteile → Kostengünstig
- Hermetisch dichtes Design mit Magnetkupplung verfügbar
- Als Tauchpumpe ausführbar

Allgemeine Anwendung

Leistritz Schraubenspindelpumpen der Baureihe L3NG/NT sind dreispindelige, einflutige, selbstansaugende Verdrängerpumpen für den Niederdruckbereich. Sie dienen der Förderung von schmierenden Medien, ohne abrasive Bestandteile.

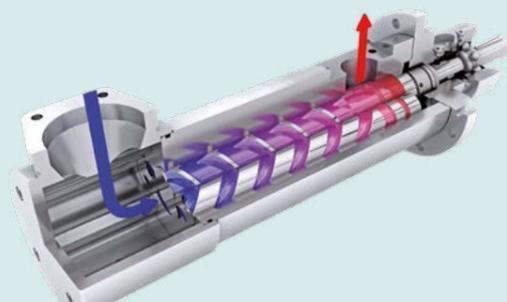
Leistungsdaten

Fördermenge:	Max. 700 m³/h (3,100 GPM)	0 200 400 600 800 1000 1500 2000 3000 4000 5000
Differenzdruck:	Max. 16 bar (232 psi)	0 10 20 30 40 50 100 150 200 250
Viskosität:	Max. 15,000 cSt	0 25000 50000 75000 100000 125000 150000
Betriebstemperatur:	Max. 180°C (356°F)	0 50 100 150 200 250 300 350

Anwendungen

	Öl & Gas	Schiffbau	Chemie	Petrochemie	Power & Energie	Allgemeine Industrie
Mischen	➤					
Kühlen/Zirkulation	➤	➤				
Kontroll		➤				
Export	➤					
Hydraulik		➤			➤	➤
Hauptschmieröl		➤			➤	
Transfer	➤	➤	➤		➤	➤

L3MF/L3MG



Anwendungsvorteile

- Hoher Wirkungsgrad → Niedrige Betriebskosten
- Austauschbarer Einschub (L3MG) → Wartungsfreundlich
- Kein Axialschub der Spindeln → Geringe Lagerbelastung
- Nur eine Wellenabdichtung → Wartungsfreundlich
- Unempfindlich gegen Aeration → Geräuscharm, Minimale Vibration
- Wenige Pumpenbauteile → Kostengünstig
- Hermetisch dichtes Design mit Magnetkupplung verfügbar
- Als Tauchpumpe ausführbar

Allgemeine Anwendung

Leistritz Schraubenspindelpumpen der Baureihe L3MF/MG sind dreispindelige, einflutige, selbstansaugende Verdrängerpumpen für den Mitteldruckbereich. Sie dienen der Förderung von schmierenden Medien, ohne abrasive Bestandteile.

Leistungsdaten

Fördermenge:	MF: Max. 120 m ³ /h (530 GPM) MG: Max. 300 m ³ /h (1,320 GPM)	0 200 400 600 800 1000 1500 2000 3000 4000 5000
Differenzdruck:	Max. 80 bar (1,160 psi)	0 10 20 30 40 50 100 150 200 250
Viskosität:	Max. 10,000 cSt	0 25000 50000 75000 100000 125000 150000
Betriebstemperatur:	Max. 280°C (536°F)	0 50 100 150 200 250 300 350

Anwendungen

	Öl & Gas	Schiffbau	Chemie	Petrochemie	Power & Energie	Allgemeine Industrie
Mischen	➤		➤			
Kontroll		➤				➤
Laden					➤	
Kühlen/Zirkulation	➤	➤	➤	➤		➤
Export	➤		➤			
Feuerlöschen	➤					
Schweröl/Diesel		➤		➤	➤	➤
Hydraulik		➤			➤	➤
Be- und Entladen						
Hauptschmieröl		➤			➤	➤
Transfer	➤	➤	➤	➤	➤	

L3MA



API 676

Anwendungsvorteile

- Die Saug- und Druckflansche entsprechen ANSI B 16.5 Klasse 300 lbs und sind API 676 konform
- Gehäuse aus Stahl: Völlige Übereinstimmung mit den Anforderungen von API 676 dritte Ausgabe
- Grauguss Laufspindeln für optimale Laufeigenschaften auch unter kritischen Bedingungen
- Einfache Gleitringdichtung, die nur dem Saugdruck ausgesetzt ist, API 682-Cartridge Dichtung optional
- Keine Beschichtung der Laufflächen notwendig
- Axialer Einlass für einfachen Rohranschluss
- Einfaches Lager
- Hydrodynamisch ausgeglichene Rotoren → kein verstärktes Lager erforderlich
- Leiser Betrieb → Keine Pulsationen

Allgemeine Anwendung

Die neue L3MA Pumpe ist eine API 676 konforme dreispindelige Pumpe. Durch die Verwendung eines neuen Spindelmaterials ist es möglich, dass die Spindeln direkt im Stahlgehäuse laufen.

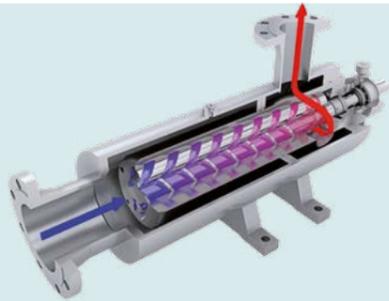
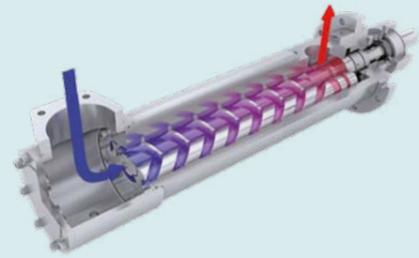
Leistungsdaten

Fördermenge:	Max. 276 m ³ /h (1,215 GPM)	0 200 400 600 800 1000 1500 2000 3000 4000 5000
Differenzdruck:	Max. 20 bar (290 psi)	0 10 20 30 40 50 100 150 200 250
Viskosität:	Max. 10,000 cSt	0 25000 50000 75000 100000 125000 150000
Betriebstemperatur:	Max. 100°C (212°F)	0 50 100 150 200 250 300 350

Anwendungen

	Öl & Gas - FPSO	Schiffbau	Chemie	Petrochemie	Power & Energie	Allgemeine Industrie
Produced water Druckerhöhungspumpe	➤					
Weiterleitungspumpe	➤					
Hydraulik					➤	➤
Hebepumpe					➤	
Hauptschmieröl					➤	
Dichtöl					➤	
Restentleerung	➤					
Transfer	➤			➤	➤	➤
Be- und Entladen	➤					

L3HF/L3HG



Anwendungsvorteile

- Hoher Wirkungsgrad → Niedrige Betriebskosten
- Austauschbarer Einschub (L3HG) → Wartungsfreundlich
- Kein Axialschub der Spindeln → Geringe Lagerbelastung
- Nur eine Wellenabdichtung → Wartungsfreundlich
- Unempfindlich gegen Aeration → Geräuscharm, Minimale Vibration
- Wenige Pumpenbauteile → Kostengünstig
- Hermetisch dichtes Design mit Magnetkupplung verfügbar
- Als Tauchpumpe ausführbar

Allgemeine Anwendung

Leistritz Schraubenspindelpumpen der Baureihe L3HF/HG sind dreispindelige, einflutige, selbstansaugende Verdrängerpumpen für den Hochdruckbereich. Sie dienen der Förderung von schmierenden Medien, ohne abrasive Bestandteile.

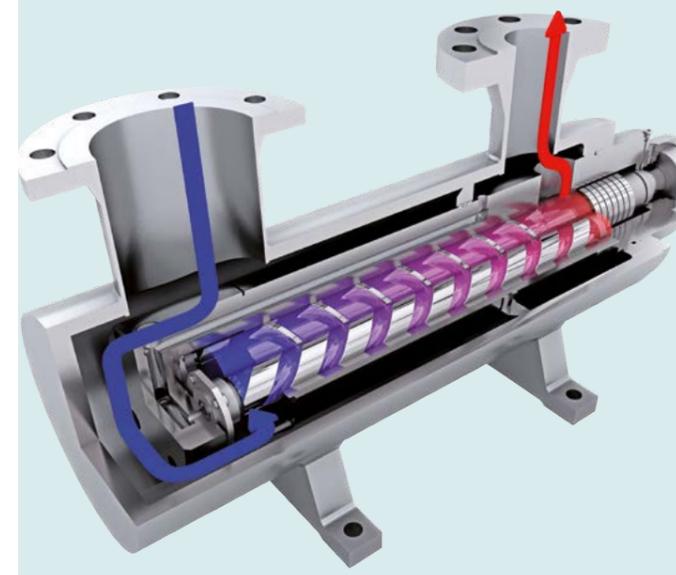
Leistungsdaten

Fördermenge:	HF: Max. 120 m³/h (530 GPM) HG: Max. 200m³/h (880 GPM)	0 200 400 600 800 1000 1500 2000 3000 4000 5000
Differenzdruck:	Max. 160 bar (2,350 psi)	0 10 20 30 40 50 100 150 200 250
Viskosität:	Max. 10,000 cSt	0 25000 50000 75000 100000 125000 150000
Betriebstemperatur:	Max. 280°C (536°F)	0 50 100 150 200 250 300 350

Anwendungen

	Öl & Gas	Schiffbau	Chemie	Petrochemie	Power & Energie	Allgemeine Industrie
Mischen	➤		➤	➤		
Kühlen/Zirkulation	➤			➤		
Export	➤		➤	➤		
Schweröleinspritzung					➤	➤
Hydraulik		➤			➤	➤
Hebepumpe					➤	➤
Dichtöl					➤	➤
Transfer	➤			➤		

L3V/U



Anwendungsvorteile

- Hoher Wirkungsgrad → Niedrige Betriebskosten
- Austauschbarer Einschub (L3VG/UG) → Wartungsfreundlich
- Verschleißfeste Beschichtungen verfügbar
- Kein Axialschub der Spindeln → Geringe Lagerbelastung
- Nur eine Wellenabdichtung → Wartungsfreundlich
- Unempfindlich gegen Aeration → Geräuscharm, Minimale Vibration
- Wenige Pumpenbauteile → Kostengünstig
- Als Tauchpumpe ausführbar
- Hermetisch dichtes Design mit Magnetkupplung verfügbar

Allgemeine Anwendung

Leistritz Schraubenspindelpumpen der Baureihe L3VF/UF (VG/UG) sind dreispindelige, einflutige, selbstansaugende Verdrängerpumpen für den Hochdruckbereich. Sie dienen der Förderung von leicht abrasiven, niedrig- bis hochviskosen Medien mit gut bis schlecht schmierenden Eigenschaften.

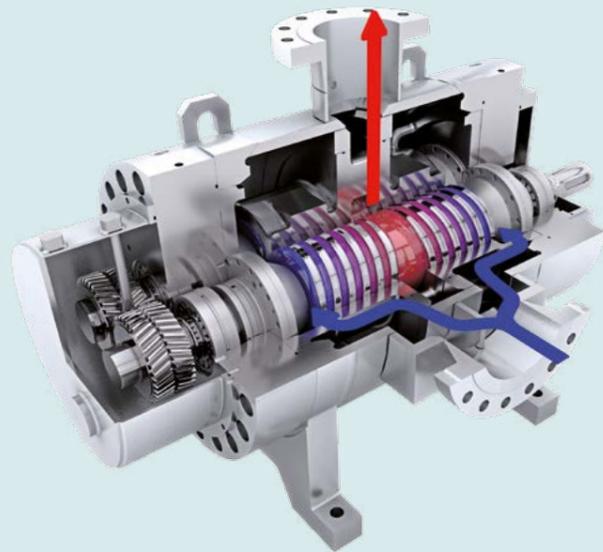
Leistungsdaten

Fördermenge:	Max. 180 m³/h (792 GPM)	0 200 400 600 800 1000 1500 2000 3000 4000 5000
Differenzdruck:	U: Max. 280 bar (4,060 psi) V: Max. 200 bar (2,900 psi)	0 10 20 30 40 50 100 150 200 250
Viskosität:	Max. 1,000 cSt	0 25000 50000 75000 100000 125000 150000
Betriebstemperatur:	Max. 280°C (536°F)	0 50 100 150 200 250 300 350

Anwendungen

	Öl & Gas	Schiffbau	Chemie	Petrochemie	Power & Energie	Allgemeine Industrie
Mischen	➤		➤	➤		
Druckerhöhung	➤					
Kühlen/Zirkulation	➤			➤		
Export	➤		➤	➤		
Schweröleinspritzung					➤	➤
Hydraulik		➤			➤	➤
Hebepumpe					➤	➤
Dichtöl					➤	➤
Transfer	➤		➤	➤		

L4NG/MG/HG



Anwendungsvorteile

- Spindeln (Welle/Rotoren) aus einem Stück gefertigt → Geringe Spindelbiegung → Niedrige Lagerbelastung
- Spindelbiegung limitiert auf 50% Radialspiel zur Laufbohrung → Maximale Prozesssicherheit
- Pfeilverzahnte Getriebe → Reduzierter Geräuschpegel → Wartungsfreundlich
- Austauschbarer Einschub → Wartungsfreundlich
- Spezielle Spindelgeometrie → Minimierter Pulsation → Optimierter NPSH_r Wert
- Niedrige axiale Fließgeschwindigkeit → hervorragendes Saugverhalten
- Kein Axialschub der Spindeln → Geringe Lagerbelastung
- Trockenlauf geeignet → Hohe Prozesssicherheit

Allgemeine Anwendung

Leistritz Schraubenspindelpumpen der Baureihe L4NG/MG/HG sind zweispindelige, doppel-flutige, selbstsaugende Verdrängerpumpen für den Nieder-/Mittel- und Hochdruckbereich. Sie dienen der Förderung von aggressiven/nicht aggressiven, abrasiven/nicht abrasiven, niedrig- bis hochviskosen Medien mit schmierenden/nicht schmierenden Eigenschaften.

Leistungsdaten

Fördermenge:	Max. 5,000 m ³ /h (22,000 GPM)	0 200 400 600 800 1000 1500 2000 3000 4000 5000
Differenzdruck:	Max. 150 bar (2,175 psi)	0 10 20 30 40 50 100 150 200 250
Viskosität:	Max. 150,000 cSt	0 25000 50000 75000 100000 125000 150000
Betriebstemperatur:	Max. 350°C (662°F)	0 50 100 150 200 250 300 350

Anwendungen

	Öl & Gas	Schiffbau	Chemie	Petrochemie	Power & Energie	Allgemeine Industrie
Mischen	➤		➤	➤		
Kühlen/Zirkulation	➤		➤	➤		
Export	➤	➤	➤	➤		
Pipeline-startup	➤			➤		
Restentleerung	➤	➤	➤	➤		
Tankreinigung	➤		➤	➤		
Transfer	➤	➤	➤	➤	➤	➤
Be- und Entladen	➤	➤	➤	➤	➤	➤

L4NC



Anwendungsvorteile

- Schlankes Design für reduziertes Gewicht
- Pumpengehäuse auf Gussstahl (1.0619) und mit integriertem Einschub
- ANSI & DIN Flansche möglich
- Edelstahl-Spindeln aus einem Stück für höchste Steifigkeit und aus gehärtetem Einsatzstahl (1.7139), nitriert für maximale Härte
- Nebeneinander gelagert für exzellente Schmiermöglichkeiten der Spindeln, Lager und Dichtungen
- Externe Doppelschrägverzahnung für effiziente Kraftübertragung
- Einfach wirkende Gleitringdichtung
- Bauweise aus Komponenten oder modular möglich (API konform)
- API Plan 02/11 und Ölbad möglich
- Pendelrollenlager an DE und NDE Seite

Allgemeine Anwendung

Die neue kompakte Schraubenspindelpumpe der Serie L4NC ist eine zweispindelige, doppel-flutige, selbstsaugende Verdrängerpumpe für niedrige Drücke. Entwickelt für niedrige Investitionen (CAPEX) kombiniert mit höchster Effizienz und Zuverlässigkeit für optimierte operative betriebliche Ausgaben (OPEX).

Leistungsdaten

Fördermenge:	Max. 5,000 m ³ /h (22,000 GPM)	0 200 400 600 800 1000 1500 2000 3000 4000 5000
Differenzdruck:	Max. 20 bar (290 psi)	0 10 20 30 40 50 100 150 200 250
Viskosität:	Max. 10,000 cSt	0 25000 50000 75000 100000 125000 150000
Betriebstemperatur:	Max. 100°C (189°F)	0 50 100 150 200 250 300 350

Anwendungen

	Öl & Gas	Schiffbau	Chemie	Petrochemie	Power & Energie	Allgemeine Industrie
Restentleerung	➤	➤	➤	➤		
Transfer	➤	➤	➤	➤	➤	➤
Be- und Entladen	➤	➤	➤	➤	➤	➤

L5NG/NT

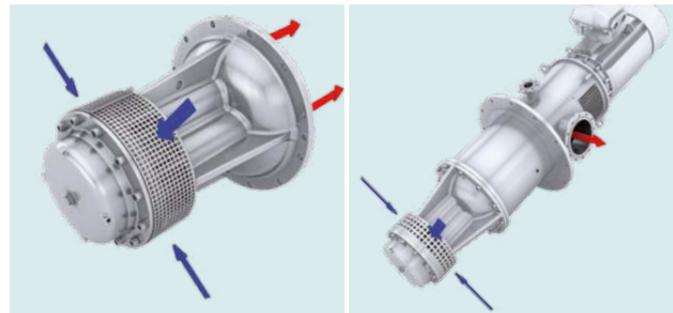


Anwendungsvorteile

- Hoher Wirkungsgrad → Niedrige Betriebskosten
- Radial-Lagerbuchsen → Lange Lebensdauer
- Kein Axialschub der Spindeln → Geringe Lagerbelastung
- Trockenlauf geeignet → Hohe Prozesssicherheit
- Niedrige axiale Fließgeschwindigkeit → Hervorragendes Saugverhalten
- Nur eine Wellenabdichtung → Wartungsfreundlich
- Unempfindlich gegen Aeration → Geräuscharm, Minimale Vibration
- Als Tauchpumpe ausführbar

Allgemeine Anwendung

Leistriz Schraubenspindelpumpen der Baureihe L5NG/NT sind fünfspindelige, einflutige, selbstansaugende Verdrängerpumpen für den Niederdruckbereich. Sie dienen der Förderung von bedingt aggressiven, leicht abrasiven, niedrig-bis hochviskosen Medien mit gut bis schlecht schmierenden Eigenschaften.



Leistungsdaten

Fördermenge:	Max. 1,700 m ³ /h (7,500 GPM)	0 200 400 600 800 1000 1500 2000 3000 4000 5000
Differenzdruck:	Max. 10 bar (145 psi)	0 10 20 30 40 50 100 150 200 250
Viskosität:	Max. 100,000 cSt	0 25000 50000 75000 100000 125000 150000
Betriebstemperatur:	Max. 280°C (536°F)	0 50 100 150 200 250 300 350

Anwendungen

	Öl & Gas	Schiffbau	Chemie	Petrochemie	Power & Energie	Allgemeine Industrie
Kühlen/Zirkulation					➤	
Export	➤	➤	➤	➤		
Hauptschmieröl		➤			➤	
Restentleerung	➤	➤	➤			
Transfer	➤	➤	➤	➤	➤	➤
Be- und Entladen	➤	➤	➤	➤	➤	➤

PUMPEN SYSTEME



Allgemeine Anwendung

Neben einfachen Pumpenaggregaten, welche aus Schraubenspindelpumpen und ihren Antrieben, zusammen auf einer Grundplatte montiert, bestehen, liefert die Leistriz Pumpen GmbH auch komplette Pumpensysteme für unterschiedlichste Anwendungen. Diese Pumpensysteme beinhalten u.a. frequenzgeregelte Antriebe, externe Schmierölsysteme, erweiterte Verrohrung inklusive Absperrarmaturen und Rückschlagklappen, Instrumente und Kontrollsysteme, Rezirkulations-, Kühl- und Feuerlöschsysteme. Insbesondere für den Hochdruck-Transfer von Rohöl und in Multiphasenapplikationen finden Leistriz Pumpen Systeme ihre Verwendung.

Leistriz System Angebot

- Leistriz Multiphasen Pumpe
- Einzel oder doppeltwirkende Gleitringdichtung
- Projektspezifisches Flüssigkeitsmanagementsystem
- Grundplatte für das komplette Aggregat
- Elektromotoren/Verbrennungsmotoren (Gas oder Diesel)
- Flexible Vollmetall-Kupplung mit funkenfreiem Kupplungsschutz
- Komplette Instrumentierung auf dem Aggregat
- Komplette Verrohrung mit Absperrventilen, Saugfilter und Sicherheitsventilen
- Schmieröl- und Versorgungssysteme für Dichtungen und Lager
- Antriebseinheit für variable Drehzahl
- PLC, Nieder- und Mittelvolt-Schaltanlagen, MCC, UPS
- Fernsteuerungssystem
- Container zur Installation des Multiphasenaggregates und des Kontrollsystems



PUMPENTECHNIK

weltweit für Sie verfügbar

