

FLEXCORE CI

Technisch überlegen.

Patentierte Easy-to-change-Cartridge-Technology



Made in
Germany

FLEXCORE CI | Starke Performance zu Wasser und an Land

Patentiert

Die FLEXCORE Schraubenspindelpumpen-Serie ist die nächste Evolutionsstufe im Pumpensektor. Dank des einzigartigen **patentierten Pumpeneinschubs** erfüllt sie alle Anforderungen, die Hersteller von Kompressoren, Schmierölanlagen, Brennersystemen und Dieselmotoren benötigen.

Robust

Ihr widerstandsfähiges Sphärogussgehäuse ist allen schwierigen Anforderungen und extremsten Außenbedingungen gewachsen: **Robust und unerreicht wartungsfreundlich.**

Kompakt und leistungsstark

Die FLEXCORE bietet eine höhere Fördermenge und einen höheren Differenzdruck bei geringerem Bauvolumen. Das bedeutet bis zu 40 bar Druckdifferenz und für Sie höchste Förderleistung bei kleinstem benötigten Einbauraum.

Beispielapplikationen

Schmierölpumpe

Fördermedium	ISO VG 100
Fördermenge	120 l/min
Druck (Saugseite)	-0,1 bar
Druck (Druckseite)	26 bar
Differenzdruck	26,1 bar
Viskositätsbereich	17 - 730 mm ² /s
Temperaturbereich	10 - 85°C

Brennerpumpe

Fördermedium	MGO/MDO
Fördermenge	90 l/min
Druck (Saugseite)	-0,1 bar
Druck (Druckseite)	38 bar
Differenzdruck	38,1 bar
Viskositätsbereich	4 - 15 mm ² /s
Temperaturbereich	20 - 40°C

FLEXCORE | Auf Linie mit Ihren Anforderungen



Auch lieferbar mit modularen Gehäusen

Die FLEXCORE gibt es mit Stahlgehäuse (SC) und Sphärogussgehäuse (CC) mit jeweils sechs Typenklassen für pulsationsarme Durchflussraten von 7 bis 564 l pro Minute.

	FLEXCORE CI
Fördermengen	6 Fördermengenklassen mit 7–564 l/min
Viskosität	1,1–2.500 mm ² /s
Betriebstemperatur	-10–180 °C
Differenzdruck	1–40 bar
Saugdruck	max. 8 bar

1 Technisch überlegen

Überlegene Leistungsdaten bieten höchste Betriebssicherheit bei einem extrem breiten Anwendungsspektrum. Z. B. für einen Betrieb bis 40 bar oder Differenzdruck von 10 bar bei Viskositäten von nur 1,1 mm²/s.

2 Digitale Früherkennung

Mit dem intelligenten Pulse Pump Sensor können die Pumpen jederzeit ausgewertet und überwacht werden. Z. B. für betriebsstundenorientierte Wartung, Fehlerfrüherkennung oder Fehlerursachenanalyse.

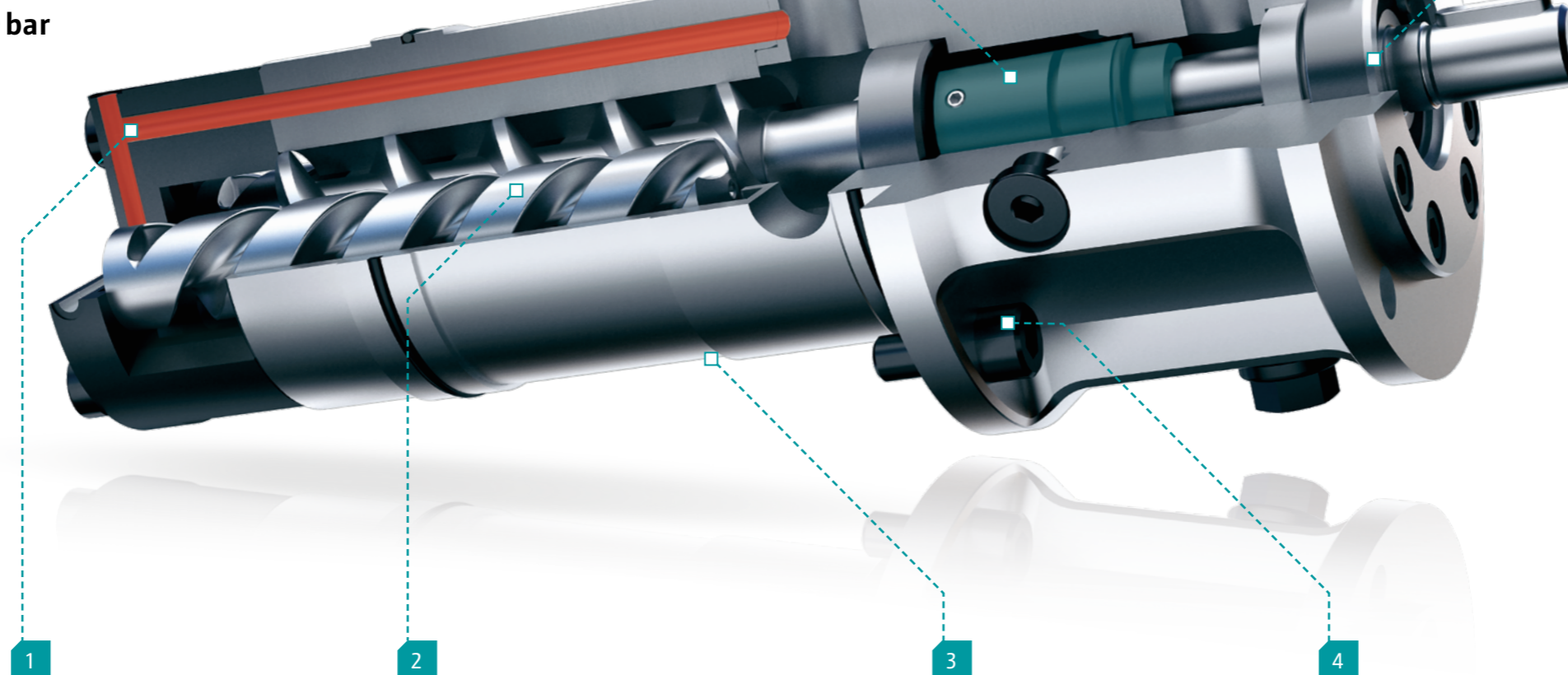
3 Kürzeste Lieferzeit

Die einmalige modulare Bauweise ermöglicht die kurze Lieferzeit der Pumpen **ab Lager**.

FLEXCORE | Patentierte Easy-to-change- Cartridge-Technology

Die Easy-to-change-Cartridge-Technology macht den Tausch des Pumpeneinschubs so schnell und einfach wie noch nie. In Kombination mit der sprichwörtlichen, praktisch verschleißfreien Leistritz Qualität steht FLEXCORE für maximale Anlagenverfügbarkeit. Geschaffen für anspruchsvolle Applikationen.
Made in Germany.

- **Pulsationsarme Durchflussraten: 7 bis 564 l/min**
- **Viskositäten: 1,1 bis 2.500 mm²/s**
- **Differenzdruck: 1 bis 40 bar**



1 Enorme Standzeitenerhöhung

Durch das einzigartige, patentierte Leistritz Ausgleichssystem und speziell gehärtete Spindeln sind die FLEXCORE Pumpen praktisch verschleißfrei.

2 Drei-Spindel-Technologie

Die pulsationsarmen FLEXCORE Schraubenspindelpumpen setzen die Benchmark: Differenzdruck bis 40 bar, Viskositäten bis 2.500 mm²/s, Saugdruck bis zu 8 bar im Dauerbetrieb.

Durchdacht bis ins Detail

5 Genormter Einbauraum

Für gängige DIN-Gleitringdichtungen auf Saugdruckseite.

6 Leicht zugängliche Anschlüsse

Für Sperrölsystem und Spülung.

7 Höchste Betriebssicherheit

Durch außen liegende Lager ohne schädlichen Mediumkontakt.

3 Kürzeste Wiederinbetriebnahme

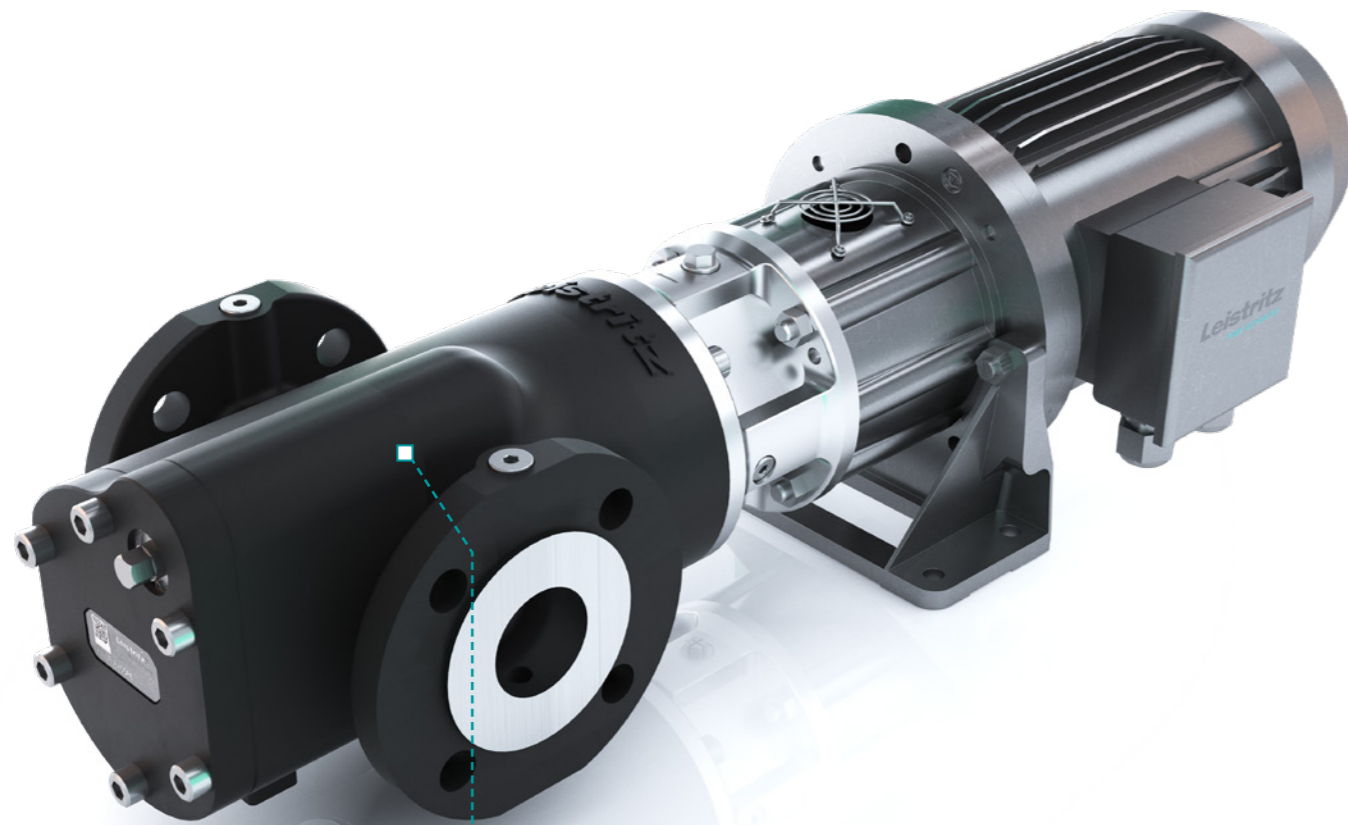
Die vormontierte, zertifizierte Easy-to-change-Cartridge reduziert die Downtime drastisch um mindestens 80%. Anstatt die komplette Pumpe zu tauschen, erfolgt nur der Austausch des Pumpeneinschubs.

4 Kein Spezialwerkzeug

Für den Austausch ist lediglich das Öffnen von vier Schrauben erforderlich. Easy-to-change-Cartridge-Technology ermöglicht den Tausch des Pumpeneinschubs ohne Spezialwerkzeug und ohne Spezialwissen in unter 5 Minuten.

FLEXCORE CI

Maximale Verfügbarkeit
trifft maximale Leistung.



1

Einfache Umrüstung

FLEXCORE ist in jeder Anbausituation auch in bereits bestehenden Anlagen in der Lage, nahezu alle marktüblichen Schraubenspindelpumpen zu ersetzen.

2

Maximale Sicherheit

Verlässlicher Pumpenschutz durch integriertes, einstellbares Ventil – serienmäßig.

Alle Pumpen ab Lager lieferbar

Normgerechtes Design vereinfacht

Konstruktion und Installation

- Schiffstypklassifizierung DNV/GL und BV (weitere optional)
- ATEX-konform
- DIN Flansche (ASME optional)

Genial einfach

Ein bis ins Detail durchdachtes Gussgehäuse ersetzt alle marktüblichen Gehäusetypen. Die FLEXCORE ist einfach anpassbar an unterschiedlichste Einbausituationen. Sie lässt sich darüber hinaus einfach erweitern durch Füße oder Sockel und deckt dadurch alle möglichen Einbausituationen ab. Und das in der Standardausführung.



FUSSPUMPE



FLANSCHPUMPE



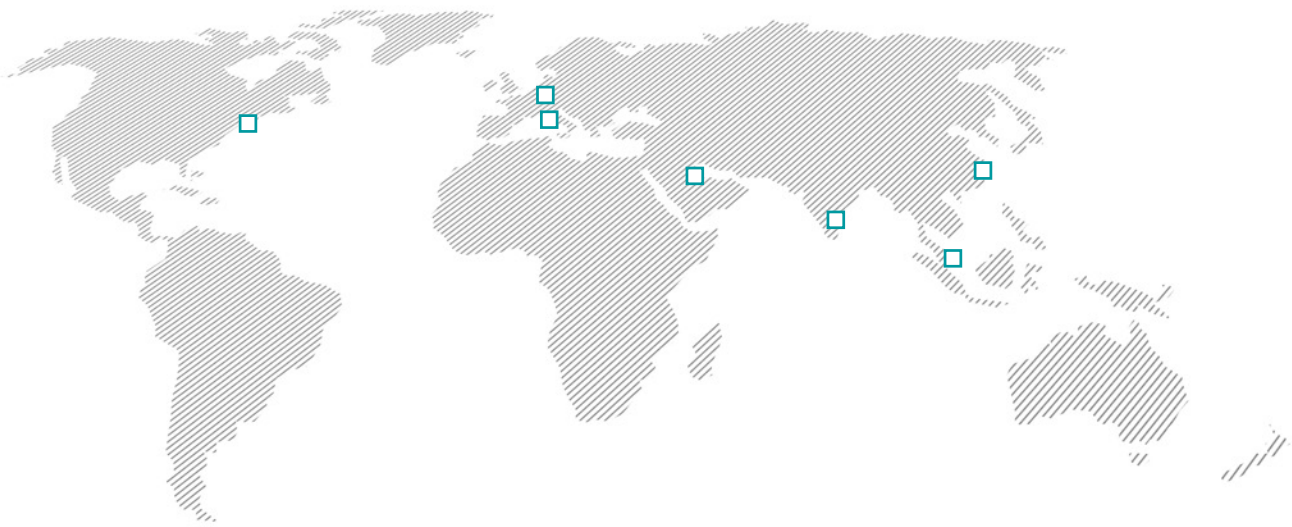
SOCKELPUMPE MIT ZWISCHENLATERNE UND MOTOR

FLEXCORE | Breites Einsatzfeld

Für die Viskositätsanforderungen aller Branchen,
z. B. Maschinenbau, Chemie, Öl oder Marine

FLEXCORE CI	FLEXCORE 25 CI	FLEXCORE 32 CI	FLEXCORE 38 CI	FLEXCORE 45 CI	FLEXCORE 52 CI	FLEXCORE 60 CI
Fördermengen	7–50 l/min	15–100 l/min	28–178 l/min	46–295 l/min	75–367 l/min	110–564 l/min
Durchmesser Ø	140 mm		165 mm		200 mm	
Abmessungen b x l	170 x 333 mm		220 x 431 mm		250 x 525 mm	
Gewicht	16 kg		39 kg		64 kg	

PUMPENTECHNIK - WELTWEIT FÜR SIE VERFÜGBAR



HAUPTSITZ

Leistritz Pumpen GmbH

Markgrafenstraße 36-39
90459 Nürnberg
Deutschland

T +49 911 4306-9650

E pumps@leistritz.com

STANDORTE

Leistritz Italia srl

Italien

Leistritz Advanced Technologies Corp.

USA

Leistritz Machinery (Taicang) Co., Ltd.

China

Leistritz SEA Pte. Ltd.

Singapur

Leistritz India Pte Ltd.

Indien

Leistritz Middle East (FZE)

Vereinigte Arabische Emirate

<https://pumps.leistritz.com>